



КТ ТРОН

ТЕХИНФОРМАТОР «КТ ТРОН»

№ 20

Тема: Продукция заводов ЖБИ. Дефекты ЖБИ и их устранение.

Современный подход к изготовлению ЖБИ

В современном строительстве очень востребованы изделия из железобетона. На многочисленных заводах ЖБИ изготавливают плиты для дорожных покрытий, столбы освещения, элементы фундаментов и колодцев, плиты перекрытий и перемычки. Заводы ЖБИ имеют индивидуальную технологию изготовления, рецепты бетона, способы армирования.

Служба технического контроля завода ЖБИ контролирует готовую продукцию на наличие брака. Если этот брак незначителен, то есть не влияет на конструкционные качества, экономически выгодно произвести ремонт такого изделия.

Строительная лаборатория в составе завода ЖБИ служит для испытаний строительных материалов и изделий, подбора и расчета составов бетонов и растворов, контроля качества материалов, изделий и деталей, технологии их изготовления. Кроме того, лаборатории занимаются выявлением причин брака и участвуют в разработке и выполнении мероприятий по их устранению, изысканием путей повышения качества сборного железобетона и экономии цемента.

Мероприятия по устранению брака ЖБИ

Лабораторией завода ЖБИ «БЕТФОР», Екатеринбург, проведены испытания составов «КТ ТРОН» на соответствие требованиям, предъявляемым ремонтным смесям для исправления дефектов ЖБИ, полученных в процессе изготовления. В результате ремонтные материалы «КТТрон-3» признаны соответствующими по качеству, и составлен технический регламент на работы по ремонту изделий из железобетона.

В тех случаях, когда изделие имеет по краям небольшие сколы, производится ремонт материалом «КТТрон-3». Сухая строительная смесь «КТТрон-3» представляет собой тиксотропный состав для ремонта бетонных и каменных конструкций. Ремонт железобетонных изделий данным материалом обеспечивает высокую степень адгезии к арматуре и к ремонтируемому основанию. Это обусловлено в первую очередь введением в состав смеси специальных химических добавок, микрофибры, подбором наполнителя различных фракций. Отремонтированные участки имеют высокую прочность на сжатие, соответствующую стандартному изделию.

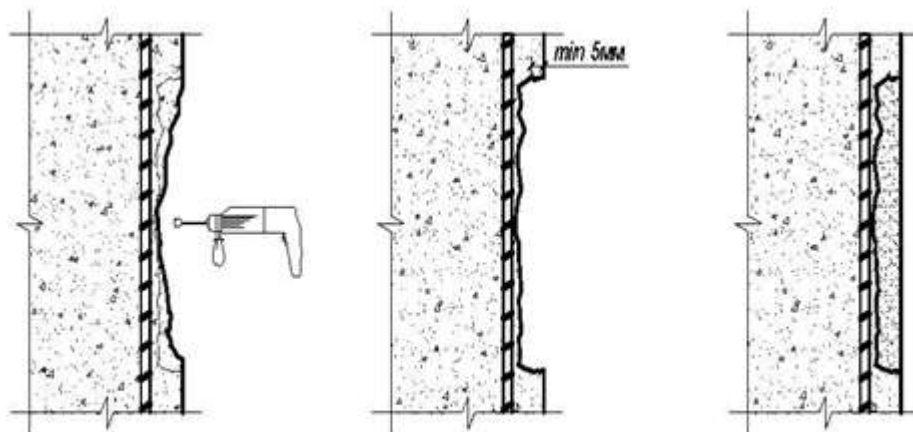


Рисунок 1. Ремонт поверхностных разрушений тиксотропными материалами "КТрон-3" и "КТрон-3 Т500".

В тех случаях, когда выпускаемое заводом изделие с браком имеет заданную прочность класса В-30 и более, следует применять для его ремонта тиксотропный состав «КТрон-3 Т500». Обычно, в практике заводов ЖБИ, изделия с подобными дефектами ремонтируются, в тех случаях, когда глубина разрушений не превышает 30 мм. Отремонтированное таким образом изделие реализуется без снижения сортности.

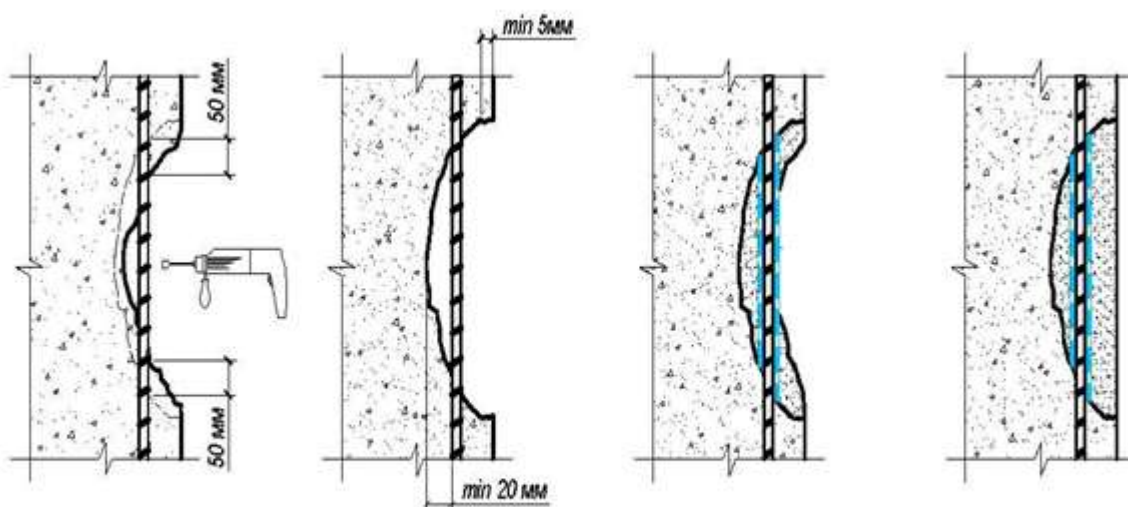


Рисунок 2. Нанесение тиксотропных материалов "КТрон-3" и "КТрон-3 Т500" при ремонте дефектов жби со вскрытием арматуры.

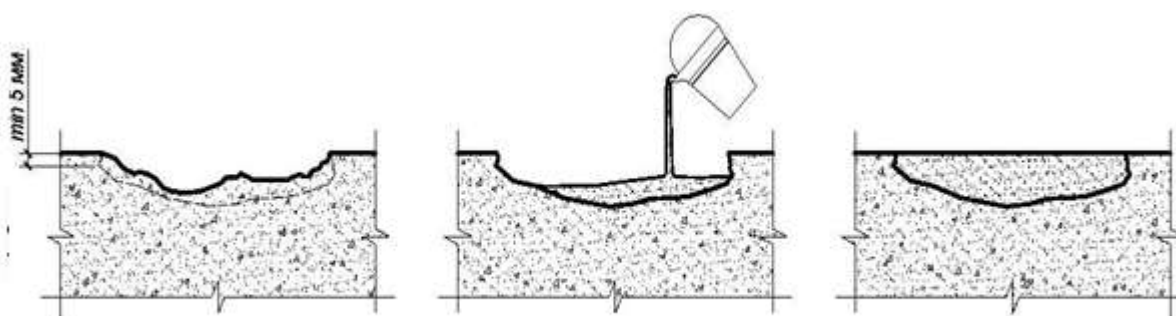


Рисунок 3. Метод нанесения литьевого материала "КТрон-3 Л400".

Если же глубина разрушений превышает 30 мм, изделие ремонтируется безусадочными литьевыми составами «КТтрон-3 Л400» методом подливки состава в специально установленную опалубку, восстанавливающую исходную форму изделия или тиксотропными составами, по методике послойного нанесения материала.

При этом завод не утилизирует бракованное изделие, а отправляет его в продажу. Подобные изделия приобретаются для частного малоэтажного домостроения.